



> materiál: **FAG/M** třecí materiál

> DOC: 031
> REVISION: 7

> RBLE: R. Antich
> DATE: 24/01/06

Popis

FAG/M je tuhý materiál, který byl vyvinut především pro průmyslové aplikace. Vývojem bylo dosaženo materiálu s dobrými mechanickými vlastnostmi.

Je složen z fenolických pryskyřic a gumy NBR jako pojiva, z krátkých vláken, z látek upravujících tření, z kovových částic a z plniv.

Aplikace

Ozubené lamely
Třecí bloky pro lis
Průmyslové brzdové destičky
Electromagnetické brzdy

Lepení

Doporučuje se jakékoliv tepelně stálé lepidlo.

Frikční povrch

Jako vhodný povrch pro tření se doporučuje perlitická litina o tvrdosti 150-200 HB

Fyzikální vlastnosti

Hustota g/cm ³	1.80–1.90
Tvrdost (SHORE-D)	85–90
Extrakce acetonu	< 1%
Organický obsah	37–44%

Mechanické vlastnosti

Mez pevnosti v tahu N/mm ² (ASTM D-638)	11.26
Tlak při stlačení 10% N/mm ² (UNE 53205)	111
Mez pevnosti v tlaku N/mm ² (UNE 53205)	159.5

Frikční vlastnosti

Dynamický koeficient tření μ Viz graf	0,45 ± 0,05
Opotřebenění (@ 79N, 7m/s) Dle F.A.S.T	45 - 64 mm ³ /Kwh
Podmínky F.A.S.T. (max teplota) F=79N v=7m/s t=90min	<250°C
F=100N v=7m/s t=70min	
F=100N v=11m/s t=45min	<320°C
Doporučené pracovní teploty (max) :	
Stálá	250 °C
Dočasná	350 °C

μ (koeficient tření) vs teplota při F=79N, v=7m/s

